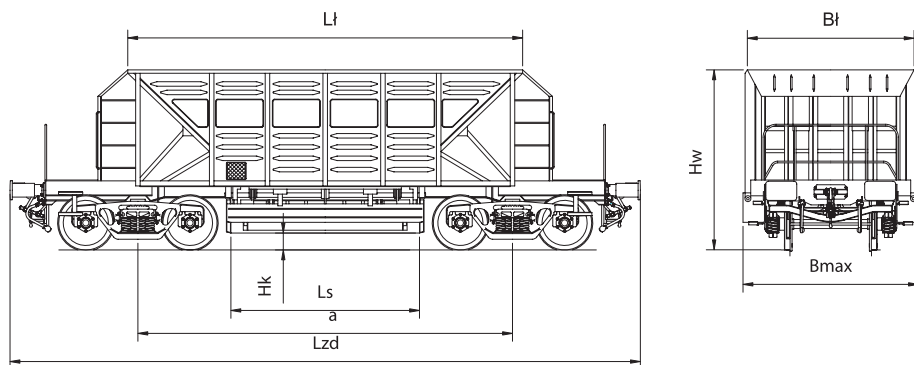


WAGONY WĘGLARKI BUDOWY SPECJALNEJ – RODZAJ F



Facc - wagon węglarka budowy specjalnej, 4-osiowy, 50 t ≤ gr. obc. ≤ 60 t, z rozładunkiem samoczynnym grawitacyjnym, dozownym, jedno lub dwustronnym, z nisko usytuowanymi zsypani.

Seria literowa				Facc																					
				411V	411Vb																				
Typ konstrukcyjny																									
Zakres numerów				689 1025 - 689 2128																					
Szerokość toru				1 435																					
Długość ze zderzakami		L_{zd}	mm	11 190																					
Rozstaw osi czopów skrętu		a	mm	6 650																					
Szerokość wagonu		B_{max}	mm	3 114																					
Wysokość wagonu od główki szyny		H_w	mm	3 196																					
Masa konstrukcyjna				21 900																					
Długość otworu ładunkowego		L_s	mm	6 870																					
Szerokość otworu ładunkowego		B_l	mm	2 830																					
Długość otworów wyładunkowych		L_s	mm	3 508																					
Prześwit otworów wyładunkowych				zmienny																					
Wysokość dolnej krawędzi zsypani od główki szyny		H_k	mm	300																					
Pojemność				30,6																					
Maksymalna prędkość				80																					
Min. promień łuku toru				75																					
Liczba osi				4																					
Przystosowanie do komunikacji				ruch wewn. na PKP																					
Granica obciążenia w zależności od klasy linii kolejowej		t		<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>A</th> <th>B1</th> <th>B2</th> <th>C2</th> <th>C3</th> <th>C4</th> <th>D2</th> <th>D3</th> <th>D4</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>80</td> <td>34,0</td> <td></td> <td>49,5</td> <td></td> <td>58,0</td> <td></td> <td>49,5</td> <td></td> <td>58,0</td> </tr> </tbody> </table>			A	B1	B2	C2	C3	C4	D2	D3	D4	80	34,0		49,5		58,0		49,5		58,0
	A	B1	B2	C2	C3	C4	D2	D3	D4																
80	34,0		49,5		58,0		49,5		58,0																
Uwagi				wyładunek z możliwością przerwania, dozowany, z jednej lub obu stron oraz pomiędzy tory																					

PRZEZNACZENIE: Wagony przeznaczone są do przewozu i samoczynnego wyładunku oraz układania podsypki torowej na żądaną wysokość i szerokość całego podtorza, między toki szyn, na zewnątrz toków szyn, na pobocza lub na międzytorze. Przewozić i układać można każdy rodzaj podsypki: kruszywo kliniec, kruszywo tłuczeń, drobny i gruby żwir, pospółkę a także kruszywa do balastowania toru.

ZAŁADUNEK: Załadunek wagonu odbywa się za pomocą zmechanizowanych urządzeń załadunkowych (taśmociągi, urządzenia dźwignicowo-chwytkowe).

ROZŁADUNEK: Rozładunek odbywa się za pomocą urządzeń własnych wagonu sterowanych pneumatycznie.