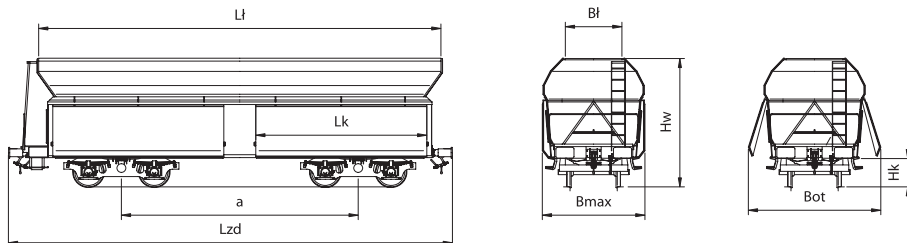


WAGONY WĘGLARKI BUDOWY SPECJALNEJ – RODZAJ F



Fals - wagon węglarka budowy specjalnej, 4-osiowy, 50 t <= gr. obc. <= 60 t, z rozładunkiem samoczynnym grawitacyjnym, jednocześnie całkowitym, równocześnie dwustronnym, z wysoko usytuowanymi zsypani, przystosowany do kursowania z prędkością 100 km/h.

			Fals
Seria literowa			WAP
Typ konstrukcyjny			665 0007 - 665 9999
Zakres numerów			1 435
Szerokość toru			13 500
Długość ze zderzakami			7 200
Rozstaw osi czopów skrzętu			4 000
Wysokość wagonu od główki szyny			28 000
Masa konstrukcyjna			3 090
Szerokość wagonu			4 000
Szerokość wagonu z otwartymi kłapami			
Pojemność użytkowa max.			75
Długość otworu ładunkowego			12 240
Szerokość otworu ładunkowego			1 904
Prześwit zsypani			
długość			5 210
szerokość			550
Wysokość krawędzi zsypani od główki szyny			850
Szerokość pomiędzy krawędziami zsypani			2 606
Rodzaj poszycia konstrukcji			blacha stalowa
Max. prędkość			100
Min. promień łuku toru			75
Liczba osi			4
Przystosowane do komunikacji			RIV
Granica obciążenia w zależności od klasy linii kolejowej			

	A	B1	B2	C
S	36,0	39,5	44,0	52,0

PRZEZNACZENIE: Wagony samowyladowcze z kłapami bocznymi przeznaczone są do przewozu kruszyw, węgla i koksu.

ZAŁADUNEK: Załadunek wagonu odbywa się grawitacyjnie przez górny otwór ładunkowy za pomocą zmechanizowanych urządzeń (taśmociągi, urządzenia dźwignicowe).

ROZŁADUNEK: Rozładunek wagonu odbywa się samoczynnie, po otwarciu kłap bocznych za pomocą dźwigni ręcznych lub sterowanych pneumatycznie do zasobników lub na place wyladowcze położone wzdłuż torów, na poziomie niższym niż tor.