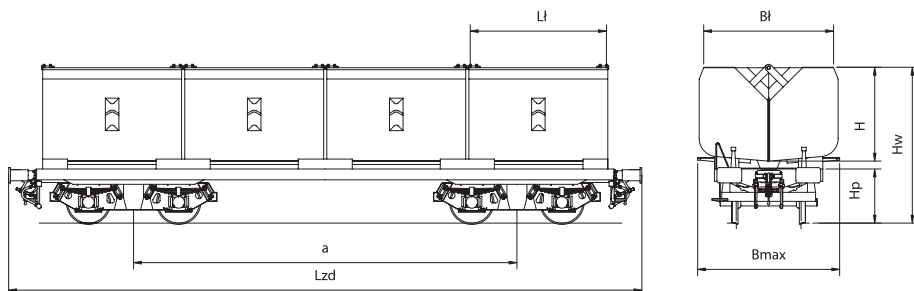


WAGONY WĘGLARKI BUDOWY SPECJALNEJ – RODZAJ F



Fas - wagon węglarka budowy specjalnej, 4-osiowy, 50 t <= gr. obc. <= 60 t przystosowany do kursowania z prędkością 100 km/h.

Seria literowa			Fas																				
Typ konstrukcyjny			413S																				
Zakres numerów			673 8903 - 673 9982																				
Szerokość toru			1 435																				
Długość ze zderzakami	L_{zd}	mm	14 040																				
Rozstaw osi czopów skrzętu	a	mm	8 500																				
Wysokość wagonu od główki szyny	H_w	mm	3 400																				
Max. szerokość wagonu	B_{max}	mm	3 120																				
Masa konstrukcyjna (z kubłami)		kg	25 300																				
Ilość kubłów			4																				
Wymiary kubła:																							
długość	L_i	mm	3 080																				
szerokość	B_i	mm	3 080																				
wysokość	H	mm	2 050																				
Pojemność jednego kubła		m^3	17,5																				
Masa własna jednego kubła		kg	2 500																				
Ładowność jednego kubła		kg	14 000																				
Wysokość podłogi od główki szyny	H_p	mm	1 195																				
Liczba osi			4																				
Max. prędkość		km/h	100																				
Min. promień łuku toru		m	75																				
Przystosowane do komunikacji			ruch wewn. na PKP																				
Granica obciążenia w zależności od klasy linii kolejowej		t	<table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th></th> <th>A</th> <th>B1</th> <th>B2</th> <th>C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>S</td> <td>38,5</td> <td colspan="3">44,5</td> </tr> <tr> <td>PKP</td> <td>A</td> <td>B1</td> <td>B2</td> <td>C</td> </tr> <tr> <td>90</td> <td>38,5</td> <td>44,5</td> <td>46,5</td> <td>54,5</td> </tr> </tbody> </table>		A	B1	B2	C	S	38,5	44,5			PKP	A	B1	B2	C	90	38,5	44,5	46,5	54,5
	A	B1	B2	C																			
S	38,5	44,5																					
PKP	A	B1	B2	C																			
90	38,5	44,5	46,5	54,5																			

PRZEZNACZENIE: Wagon przeznaczony jest do przewozu węgla kamiennego lub kruszywa w specjalnych pojemnikach kubtowych.

ZAŁADUNEK: Załadunek wagonu odbywa się grawitacyjnie za pomocą mechanicznych urządzeń załadunkowych zainstalowanych w kopalniach. Jeżeli węgiel składowany jest na hałdach do załadunku węgla można stosować chwytakowe urządzenia dźwignicowe lub transportery taśmowe.

ROZŁADUNEK: Do rozładunku wagonu w portach rzecznych i elektrociepłowniach stosuje się specjalne urządzenia dźwignicowe.