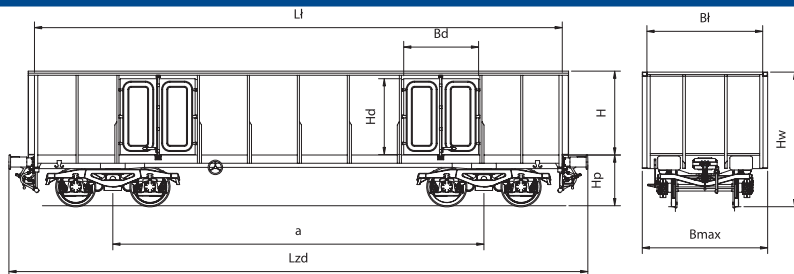


WAGONY WĘGLARKI BUDOWY NORMALNEJ – RODZAJ E



Eaos - wagon węglarki normalnej budowy z płaską podłogą, 4-osiowy, dł. ład. ≥ 12 m, 50 t \leq gr. obc. < 60 t, nieprzystosowany do wyładunku na wywrotkach obrotowych-czołowych, przystosowany do kursowania z prędkością 100 km/h.

Seria literowa	Eaos	Eaos	Eaos																													
Typ konstrukcyjny	412W	CFR/E	CSD/E																													
Zakres numerów	530 2382 - 549 9991	530 2066 - 549 9882	530 2011 - 549 999																													
Szerokość toru	1 435	1 435	1 435																													
Całkowita długość wagonu	14 040	14 040	14 040																													
Rozstaw osi czopów skreту	9 000	9 000	9 000																													
Szerokość wagonu	3 040	3 040	3 040																													
Masa konstrukcyjna	20 000	22 000	22 000																													
Wysokość wagonu od główki szyny	3 238	3 276	3 280																													
Długość ładunkowa	12 792	12 792	12 800																													
Szerokość ładunkowa	2 788	2 762	2 760																													
Wysokość ładunkowa	2 000	2 040	2 025																													
Powierzchnia ładunkowa	36	36	35,3																													
Objętość użytkowa	72	72	71,5																													
Drzwi boczne	4 drzwi boczne tłoczone z blachy stalowej	4 drzwi boczne tłoczone z blachy stalowej	4 drzwi boczne spawane z blachy stalowej																													
szerookość	1 800	1 800	1 800																													
wysokość	1 800	1 800	1 800																													
Wysokość podłogi od główki szyny	1 238	1 236	1 255																													
Rodzaj podłogi	stalowa	stalowa	stalowa																													
Rodzaj poszycia ścian bocznych	stalowe	stalowe	stalowe																													
Maksymalna prędkość	100	100	100																													
Min. promień łuku toru	35	35	35																													
Liczba osi	4	4	4																													
Przystosowane do komunikacji	RIV, PGW	RIV, PGW	RIV, PGW																													
Granica obciążenia w zależności od klasy linii kolejowej	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>A</th> <th>B1</th> <th>B2</th> <th>C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <th>S</th> <td>44,0</td> <td>50,0</td> <td>52,0</td> <td>60,0</td> </tr> <tr> <th>120</th> <td colspan="4">00,0</td> </tr> </tbody> </table> <p>Uwaga: wiersz 120 km/h dla wagonu próżnego obowiązuje wyłącznie dla wagonów ze sprężystymi ślizgami bocznymi</p>		A	B1	B2	C	S	44,0	50,0	52,0	60,0	120	00,0				<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>A</th> <th>B1</th> <th>B2</th> <th>C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <th>S</th> <td>42,0</td> <td>48,0</td> <td>50,0</td> <td>58,0</td> </tr> <tr> <th>120</th> <td colspan="4">00,0</td> </tr> </tbody> </table> <p>Uwaga: wiersz 120 km/h dla wagonu próżnego obowiązuje wyłącznie dla wagonów ze sprężystymi ślizgami bocznymi</p>		A	B1	B2	C	S	42,0	48,0	50,0	58,0	120	00,0			
	A	B1	B2	C																												
S	44,0	50,0	52,0	60,0																												
120	00,0																															
	A	B1	B2	C																												
S	42,0	48,0	50,0	58,0																												
120	00,0																															
Obciążenie podłogi ładunkiem skupionym ułożonym symetrycznie względem środka wagonu		<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Δ</th> <th>Δ</th> <th>Δ</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <th>[m]</th> <td>3</td> <td>23</td> <td>26</td> </tr> <tr> <th></th> <td>6</td> <td>27</td> <td>30</td> </tr> <tr> <th></th> <td>9</td> <td>39</td> <td>58</td> </tr> </tbody> </table>		Δ	Δ	Δ	[m]	3	23	26		6	27	30		9	39	58														
	Δ	Δ	Δ																													
[m]	3	23	26																													
	6	27	30																													
	9	39	58																													
Wyposażenie dodatkowe	stopnie przejścia i ucha do mocowania plandek	stopnie przejścia i ucha do mocowania plandek	stopnie przejścia i ucha do mocowania plandek																													

PRZEZNACZENIE: Do przewozu ładunków sypkich takich jak węgiel, ruda, kruszywo oraz drobnicy.

ZAŁADUNEK: Odbywa się ręcznie lub mechanicznie za pomocą czerpaków, taśmociągów lub suwnic.

ROZŁADUNEK: Ręczny przez drzwi boczne lub mechaniczny za pomocą czerpaków i na wywrotkach wagonowych bocznych.