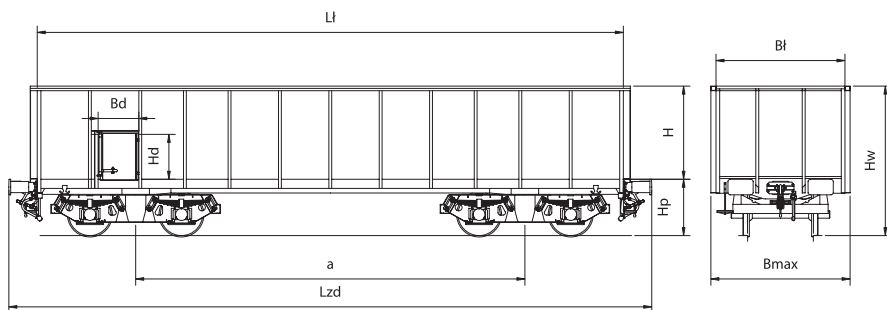


WAGONY WĘGLARKI BUDOWY NORMALNEJ – RODZAJ E



Eaos - wagon węglarki normalnej budowy z płaską podłogą, 4-osiowy, dł. ład. ≥ 12 m, 50 t \leq gr. obc. < 60 t, nieprzystosowany do wyładunku na wyrotnicach obrotowych-czołowych, przystosowany do kursowania z prędkością 100 km/h.

Eaos-w	Eaos-w	Eaos																																										
401Wj	409W	430W																																										
530 2006 - 536 2694	530 2029 - 537 4031	535 6023 - 540 0436																																										
1 435/1 520	1 435/1 520	1 435																																										
14 040	14 040	14 040																																										
8 500	8 500	8 500																																										
3 040	3 040	3 040																																										
19 300	19 000	20 500																																										
3 238	3 235	3 296																																										
12 792	12 800	12 788																																										
2 792	2 792	2 788																																										
2 035	2 039	2 101																																										
36	36	36																																										
72	73	72,5																																										
stalowe, 2 otwory wyczystkowe	stalowe, 2 otwory wyczystkowe	stalowe, 2 otwory wyczystkowe																																										
775	782	775																																										
950	974	950																																										
1 203	1 196	1 195																																										
stalowa	stalowa	stalowa																																										
stalowe	stalowe	stalowe																																										
100	100	100																																										
75	75	75																																										
4	4	4																																										
ruch wewnętrzny na PKP	ruch wewnętrzny na PKP	ruch wewnętrzny na PKP																																										
<table border="1"> <tr> <td></td> <td>A</td> <td>B1</td> <td>B2</td> <td>C</td> </tr> <tr> <td>S</td> <td>44,5</td> <td>50,5</td> <td>52,5</td> <td></td> </tr> </table> <table border="1"> <tr> <td></td> <td>PKP</td> <td>C</td> </tr> <tr> <td></td> <td>90</td> <td>60,5</td> </tr> </table>		A	B1	B2	C	S	44,5	50,5	52,5			PKP	C		90	60,5	<table border="1"> <tr> <td></td> <td>A</td> <td>B1</td> <td>B2</td> <td>C</td> </tr> <tr> <td>S</td> <td>45,0</td> <td>51,0</td> <td>53,0</td> <td></td> </tr> </table> <table border="1"> <tr> <td></td> <td>PKP</td> <td>C</td> </tr> <tr> <td></td> <td>90</td> <td>61,0</td> </tr> </table>		A	B1	B2	C	S	45,0	51,0	53,0			PKP	C		90	61,0	<table border="1"> <tr> <td></td> <td>A</td> <td>B1</td> <td>B2</td> <td>C</td> </tr> <tr> <td>S</td> <td>43,5</td> <td>49,5</td> <td>51,5</td> <td>59,5</td> </tr> </table>		A	B1	B2	C	S	43,5	49,5	51,5	59,5
	A	B1	B2	C																																								
S	44,5	50,5	52,5																																									
	PKP	C																																										
	90	60,5																																										
	A	B1	B2	C																																								
S	45,0	51,0	53,0																																									
	PKP	C																																										
	90	61,0																																										
	A	B1	B2	C																																								
S	43,5	49,5	51,5	59,5																																								
stopnie przejścia	stopnie przejścia	stopnie przejścia																																										

PRZEZNACZENIE: Do przewozu ładunków sypkich takich jak węgiel, ruda, kruszywo.

ZAŁADUNEK: Odbywa się mechanicznie za pomocą czerpaków, taśmociągów lub suwnic.

ROZŁADUNEK: Odbywa się mechanicznie za pomocą czerpaków i na wyrotnicach wagonowych bocznych.