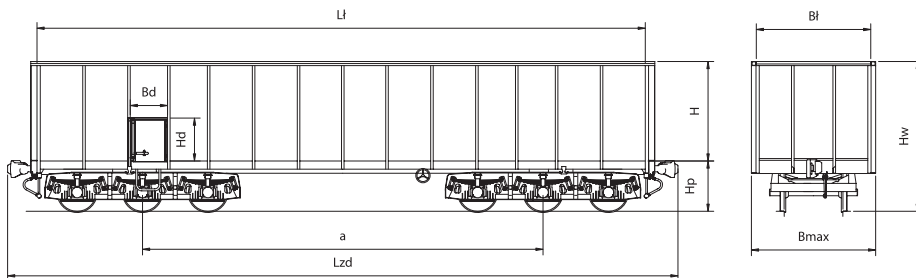


WAGONY WĘGLARKI BUDOWY NORMALNEJ – RODZAJ E



Eaas - wagon węglarki normalnej budowy z płaską podłogą, 6-osiowy, dł. ład. ≥ 12 m, 60 t \leq gr. obc. ≤ 75 t, nieprzystosowany do wyładunku na wyrotnicach obrotowych-czołowych, przystosowany do kursowania z prędkością 100 km/h.

Seria literowa				Eaas												
Typ konstrukcyjny				601W												
Zakres numerów				537 8001 - 537 8098												
Szerokość toru				1 435/1 520												
Całkowita długość wagonu				L_{zd} mm 16 210												
Rozstaw osi czopów skrętu				a mm 9 800												
Szerokość wagonu				B_{max} mm 3 028												
Masa konstrukcyjna				kg 30 500												
Wysokość wagonu od główki szyny				H_w mm 3 621												
Długość ładunkowa				L_l mm 14 982												
Szerokość ładunkowa				B_l mm 2 780												
Wysokość ładunkowa				H mm 2405												
Powierzchnia ładunkowa				m^2 41,6												
Objętość użytkowa				m^3 100												
Drzwi boczne				stalowe, 2 otwory wyczystkowe												
szerokość				B_d mm 835												
wysokość				H_d mm 1 000												
Wysokość podłogi od główki szyny				H_p mm 1 216												
Rodzaj podłogi				stalowa												
Rodzaj poszycia ścian bocznych				stalowe												
Maksymalna prędkość				km/h 100												
Min. promień łuku toru				m 100												
Liczba osi				6												
Przystosowane do komunikacji				ruch wewn. na PKP												
Granica obciążenia w zależności od klasy linii kolejowej				t												
				<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>A</th> <th>B1</th> <th>B2</th> <th>C</th> <th>D</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <th>S</th> <td>41,5</td> <td>50,5</td> <td>53,5</td> <td>62,5</td> <td>71,5</td> </tr> </tbody> </table>		A	B1	B2	C	D	S	41,5	50,5	53,5	62,5	71,5
	A	B1	B2	C	D											
S	41,5	50,5	53,5	62,5	71,5											
Wyposażenie dodatkowe				2 otwory wyczystkowe drabinka z boku do przeglądu ładunku, wagony kursują w wahadłach												

PRZEZNACZENIE: Do przewozu ładunków sypkich takich jak węgiel, kruszywo.

ZAŁADUNEK: Odbywa się mechanicznie za pomocą czerpaków, taśmociągów lub suwnic.

ROZŁADUNEK: Odbywa się mechanicznie za pomocą czerpaków i na wyrotnicach wagonowych bocznych.