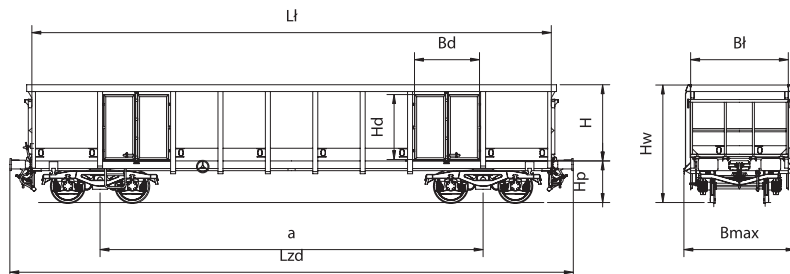


WAGONY WĘGLARKI BUDOWY NORMALNEJ – RODZAJ E



Eans - wagon węglarka normalnej budowy z płaską podłogą, 4-osiowy, dł. ład. ≥ 12 m, gr. obc. > 60 t, przystosowany do wyładunku na wyrotnicach obrotowych-czołowych, przystosowany do kursowania z prędkością 100 km/h, 120 km/h w stanie próżnym.

			Eans																										
Seria literowa			421W	424W																									
Typ konstrukcyjny			541 9000 - 541 9614																										
Zakres numerów			1 435																										
Szerokość toru			15 740																										
Całkowita długość wagonu			10 700																										
Rozstaw osi czopów skrętu			3 104																										
Szerokość wagonu			3 060																										
Masa konstrukcyjna			25 200																										
Masa konstrukcyjna			24 400																										
Wysokość wagonu od główki szyny			3 335																										
Długość ładunkowa			14 490																										
Szerokość ładunkowa			2 720																										
Wysokość ładunkowa			2 100																										
Powierzchnia ładunkowa			39,4																										
Objętość użytkowa			82,5																										
Drzwi boczne			4 drzwi boczne stalowe konstrukcji spawanej																										
szerokość			1 800																										
wysokość			1 800																										
Wysokość podłogi od główki szyny			1 235																										
Rodzaj podłogi			stalowa																										
Rodzaj poszycia ścian bocznych			stalowe																										
Maksymalna prędkość			120																										
Min. promień łuku toru			35																										
Liczba osi			4																										
Przystosowane do komunikacji			RIV i PGW																										
Granica obciążenia w zależności od klasy linii kolejowej			t																										
			<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>A</th> <th>B</th> <th>C</th> <th>D</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>S</td> <td>38,5</td> <td>46,5</td> <td>54,5</td> <td>64,5</td> </tr> <tr> <td>120</td> <td colspan="4">00,0</td> </tr> <tr> <td>PKP</td> <td>A</td> <td>B</td> <td>C</td> <td>D</td> </tr> <tr> <td>120</td> <td colspan="4">32,5</td> </tr> </tbody> </table>			A	B	C	D	S	38,5	46,5	54,5	64,5	120	00,0				PKP	A	B	C	D	120	32,5			
	A	B	C	D																									
S	38,5	46,5	54,5	64,5																									
120	00,0																												
PKP	A	B	C	D																									
120	32,5																												
			<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>A</th> <th>B</th> <th>C</th> <th>D</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>S</td> <td>39,5</td> <td>47,5</td> <td>55,5</td> <td>65,5</td> </tr> <tr> <td>120</td> <td colspan="4">00,0</td> </tr> <tr> <td>PKP</td> <td>A</td> <td>B</td> <td>C</td> <td>D</td> </tr> <tr> <td>120</td> <td colspan="4">33,5</td> </tr> </tbody> </table>			A	B	C	D	S	39,5	47,5	55,5	65,5	120	00,0				PKP	A	B	C	D	120	33,5			
	A	B	C	D																									
S	39,5	47,5	55,5	65,5																									
120	00,0																												
PKP	A	B	C	D																									
120	33,5																												
Obciążenie podłogi ładunkiem skupionym ułożym symetrycznie względem środka wagonu			<table border="1"> <thead> <tr> <th>l</th> <th>—</th> <th>△ △</th> </tr> <tr> <th>[m]</th> <th>[t]</th> <th>[t]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>3</td> <td>23</td> <td>26</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>27</td> <td>30</td> </tr> <tr> <td>10,5</td> <td>39</td> <td>65</td> </tr> <tr> <td>14,5</td> <td>65</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		l	—	△ △	[m]	[t]	[t]	3	23	26	5	27	30	10,5	39	65	14,5	65								
l	—	△ △																											
[m]	[t]	[t]																											
3	23	26																											
5	27	30																											
10,5	39	65																											
14,5	65																												
Wyposażenie dodatkowe																													

PRZEZNACZENIE: Do przewozu ładunków sypkich takich jak węgiel, kruszywo lub drobnica.

ZAŁADUNEK: Odbywa się ręcznie lub mechanicznie za pomocą czerpaków, taśmociągów lub suwnic.

ROZŁADUNEK: Ręczny przez drzwi boczne lub mechaniczny za pomocą czerpaków lub na wyrotnicach wagonowych czołowych.