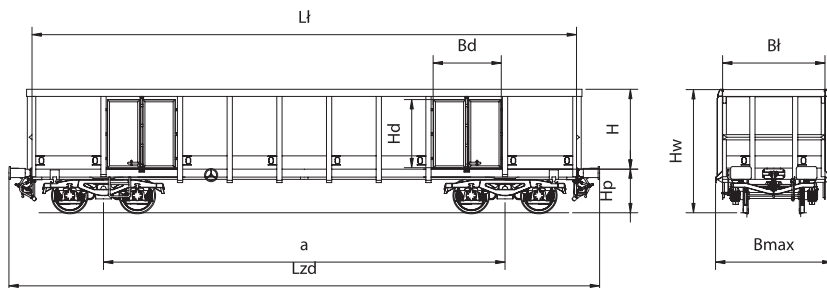


WAGONY WĘGLARKI BUDOWY NORMALNEJ – RODZAJ E



Eanos - wagon węglarki normalnej budowy z płaską podłogą, 4-osiowy, dł. ład. ≥ 12 m, gr. obc. > 60 t, nieprzystosowany do wyładunku na wywrotnicach obrotowych-czołowych, przystosowany do kursowania z prędkością 100 km/h, 120 km/h w stanie próżnym.

Seria literowa		Eanos																				
Typ konstrukcyjny		415W	423W	417W, 417Wa																		
Zakres numerów		537 6503 - 537 7828	537 7063 - 537 7265	537 6611 - 537 9675																		
Szerokość toru		1 435																				
Całkowita długość wagonu		15 740		15 990																		
Rozstaw osi czopów skreću		10 700																				
Szerokość wagonu		3 000																				
Masa konstrukcyjna		24 500	24 000	24 300																		
Wysokość wagonu od główki szyny		3 330																				
Długość ładunkowa		14 500	14 490	14 492																		
Szerokość ładunkowa		2 720																				
Wysokość ładunkowa		2 095																				
Powierzchnia ładunkowa		39,4																				
Objętość użytkowa		82,5																				
Drzwi boczne		4 drzwi boczne stalowe konstrukcji spawanej																				
szerokość		B _d		1 800																		
wysokość		H _d		1 800																		
Wysokość podłogi od główki szyny		H _v		1 235																		
Rodzaj podłogi		stalowa																				
Rodzaj poszycia ścian bocznych		stalowe																				
Maksymalna prędkość		120																				
Min. promień łuku toru		35																				
Liczba osi		4																				
Przystosowane do komunikacji		RIV i PGW																				
Granica obciążenia w zależności od klasy linii kolejowej		t																				
		<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>A</th> <th>B</th> <th>C</th> <th>D</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>S</td> <td>40,0</td> <td>48,0</td> <td>56,0</td> <td>66,0</td> </tr> <tr> <td>120</td> <td colspan="4">00,0</td> </tr> </tbody> </table>				A	B	C	D	S	40,0	48,0	56,0	66,0	120	00,0						
	A	B	C	D																		
S	40,0	48,0	56,0	66,0																		
120	00,0																					
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>PKP</th> <th>A</th> <th>B</th> <th>C</th> <th>D</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>120</td> <td colspan="4">34,0</td> </tr> </tbody> </table>			PKP	A	B	C	D	120	34,0											
PKP	A	B	C	D																		
120	34,0																					
Obciążenie podłogi ładunkiem skupionym ułożonym symetrycznie względem środka wagonu		<table border="1"> <thead> <tr> <th>I</th> <th>—</th> <th>△△</th> </tr> <tr> <th>[m]</th> <th>[t]</th> <th>[t]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>3</td> <td>23</td> <td>26</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>27</td> <td>30</td> </tr> <tr> <td>10,7</td> <td>39</td> <td>65</td> </tr> <tr> <td>14,5</td> <td>65</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>			I	—	△△	[m]	[t]	[t]	3	23	26	5	27	30	10,7	39	65	14,5	65	
I	—	△△																				
[m]	[t]	[t]																				
3	23	26																				
5	27	30																				
10,7	39	65																				
14,5	65																					
Wyposażenie dodatkowe		ucha do mocowania plandek (wagony typu 417W i 417Wa wyposażone są w pomost przejściowy z hamulcem ręcznym)																				

PRZEZNACZENIE: Do przewozu ładunków sypkich takich jak węgiel, ruda, kruszywo, piasek oraz drobnicy i ładunków skupionych.

ZAŁADUNEK: Odbywa się ręcznie lub mechanicznie za pomocą czerpaków, taśmociągów lub sunnic.

ROZŁADUNEK: Ręczny przez drzwi boczne lub mechaniczny za pomocą czerpaków i na wywrotnicach wagonowych bocznych.