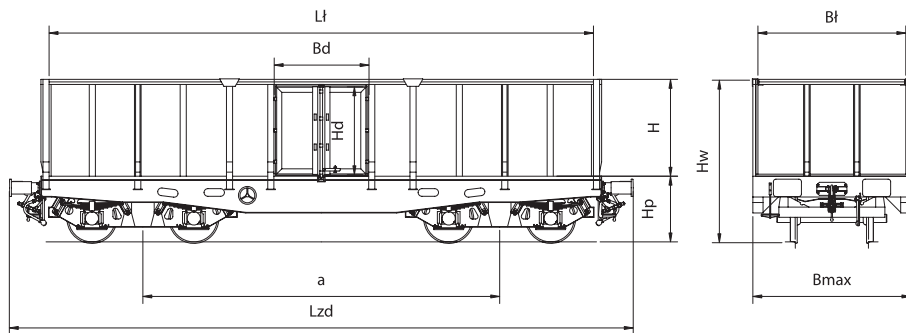


## WAGONY WĘGLARKI BUDOWY NORMALNEJ – RODZAJ E



**Eamos** - wagon węglarki normalnej budowy z płaską podłogą, 4-osiowy, dł. ład. < 12 m, nieprzystosowany do wyładunku na wyrotlicach obrotowych-czołowych, przystosowany do kursowania z prędkością 100 km/h.

Seria literowa				<b>Eamos</b>																								
Typ konstrukcyjny				401Zk																								
Zakres numerów				594 5220 594 5905																								
Szerokość toru		mm		1 435																								
Całkowita długość wagonu	$L_{zd}$	mm		12 240																								
Rozstaw osi czopów skreću	$a$	mm		7 000																								
Szerokość wagonu	$B_{max}$	mm		3 140																								
Masa konstrukcyjna		kg		węglarki 21 600 platformy 18 500																								
Wysokość wagonu od główki szyny	$H_w$	mm		3 190																								
Długość ładunkowa	$L_l$	mm		10 857																								
Szerokość ładunkowa	$B_l$	mm		2 902																								
Wysokość ładunkowa	$H$	mm		1 900																								
Powierzchnia ładunkowa		$m^2$		31,5																								
Objętość użytkowa		$m^3$		59,9																								
Drzwi boczne:				2 drzwi stalowe spawane																								
szerokość	$B_d$	mm		1 890																								
wysokość	$H_d$	mm		1 720																								
Wysokość podłogi od główki szyny	$H_p$	mm		węglarki 1 290 platformy 1 295																								
Rodzaj podłogi				drewniana																								
Rodzaj poszycia ścian bocznych				stalowe																								
Maksymalna prędkość		km/h		100																								
Min. promień łuku toru		m		90																								
Liczba osi				4																								
Przystosowane do komunikacji				ruch wewnętrzny na PKP																								
Granica obciążenia w zależności od klasy linii kolejowej		t		<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>A</th> <th>B1</th> <th>B2</th> <th>C2</th> <th>C3</th> <th>C4</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <th>S</th> <td>39,5</td> <td>50,0</td> <td>56,5</td> <td>58,0</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		A	B1	B2	C2	C3	C4	S	39,5	50,0	56,5	58,0												
	A	B1	B2	C2	C3	C4																						
S	39,5	50,0	56,5	58,0																								
Obciążenie podłogi ładunkiem skupionym ułożonym symetrycznie względem środka wagonu				<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>I</th> <th>Δ</th> <th>Δ</th> </tr> <tr> <th></th> <th>[m]</th> <th>[t]</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>3,8</td> <td>36</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>5</td> <td>37</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>7</td> <td>39</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>11</td> <td>58</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		I	Δ	Δ		[m]	[t]			3,8	36			5	37			7	39			11	58	
	I	Δ	Δ																									
	[m]	[t]																										
	3,8	36																										
	5	37																										
	7	39																										
	11	58																										
Uwagi				zdemowane segmenty ścian																								

**PRZEZNACZENIE:** Do przewozu ładunków sypkich takich jak węgiel, ruda, kruszywo, piasek (o masie usypowej 1 t/m<sup>3</sup>), drobnicy i ładunków skupionych.

**ZAŁADUNEK:** Odbywa się ręcznie lub mechanicznie za pomocą czerpaków, taśmociągów lub suwnic.

**ROZŁADUNEK:** Ręczny lub mechaniczny za pomocą czerpaków i na wyrotlicach wagonowych bocznych.